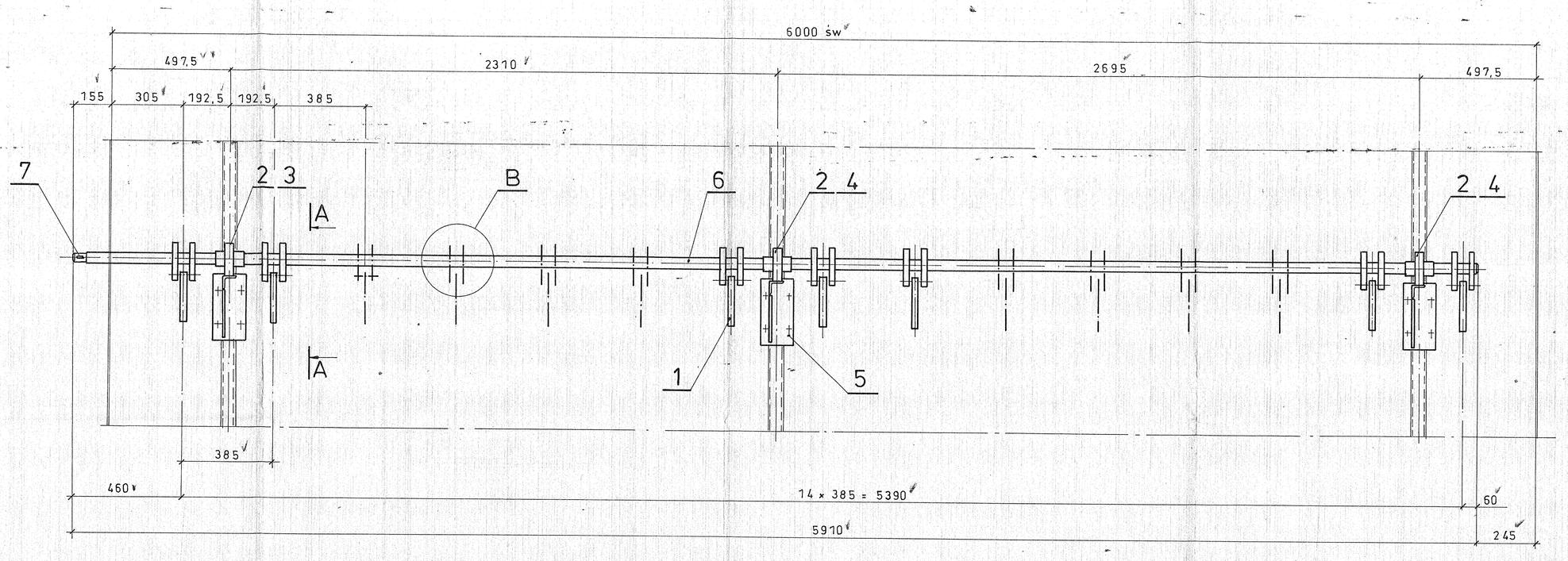
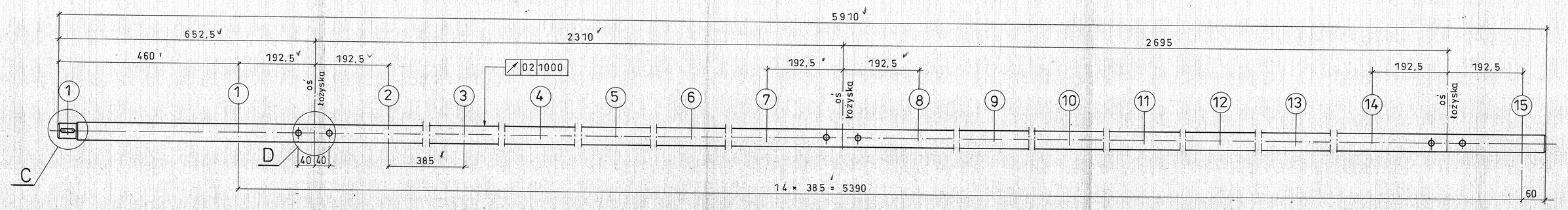
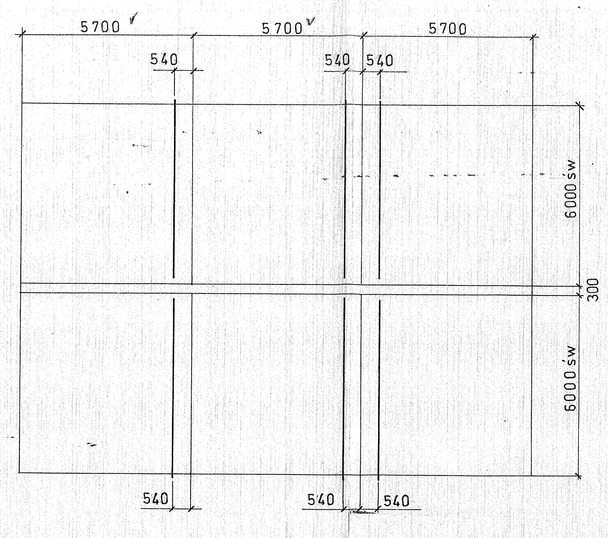


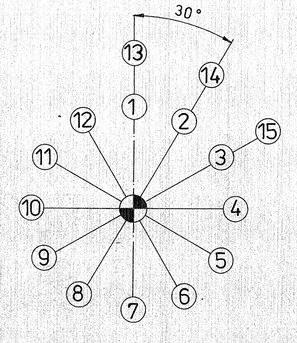


Schemat usytuowania strzepywaczy el.ulotowych



wlot spalin

Schemat rozmieszczenia młotków na wale

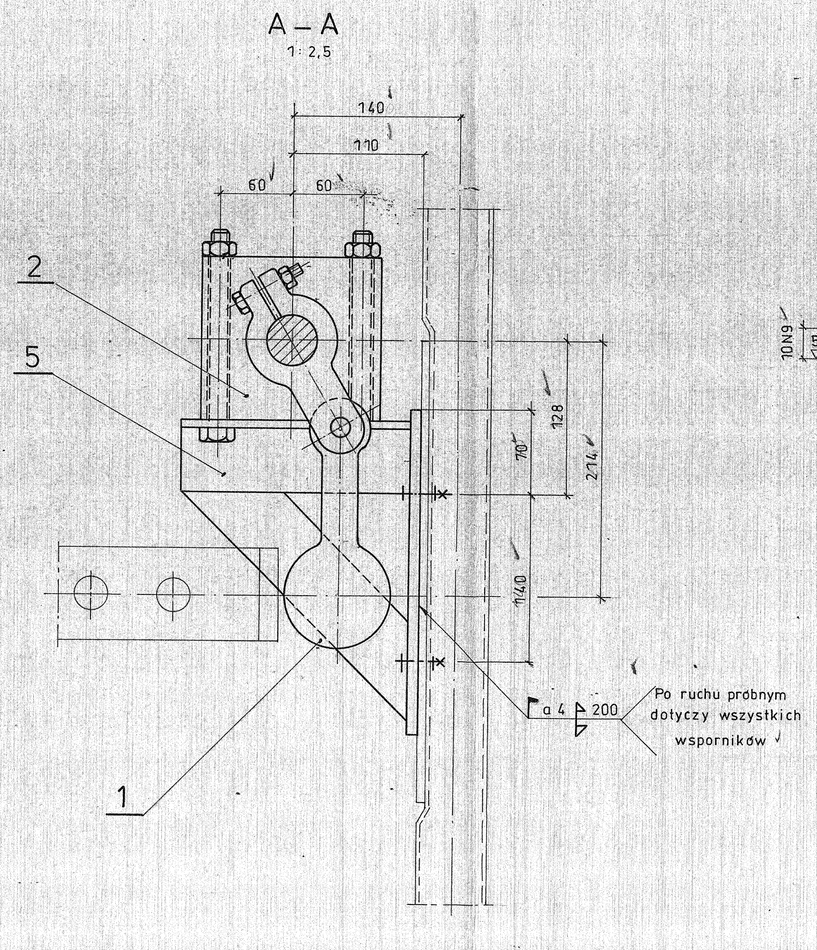


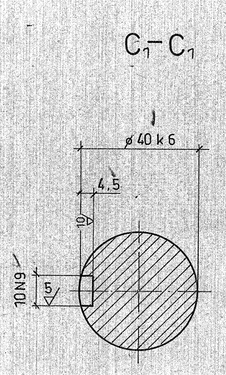
Uwagi warsztatowe:

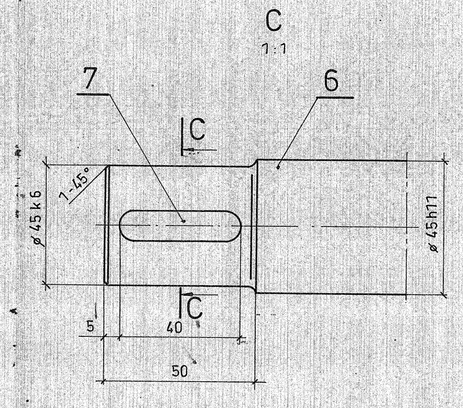
1. W tabelce ujęto materiały na cały nr prod. (patrz schemat).
2. Wały zabezpieczyć przed korozją.
3. Wpusty zabezpieczyć do transportu przed wypadnięciem.

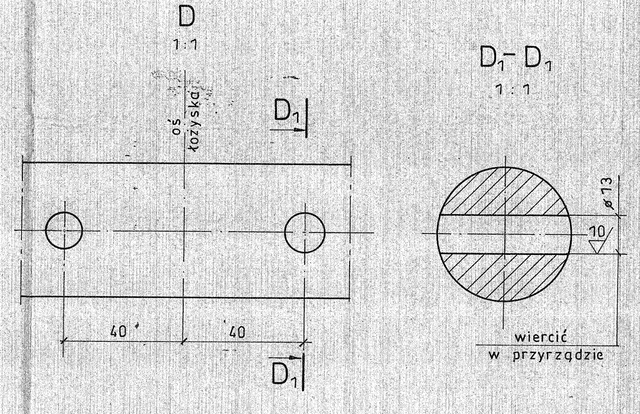
Uwagi montażowe:

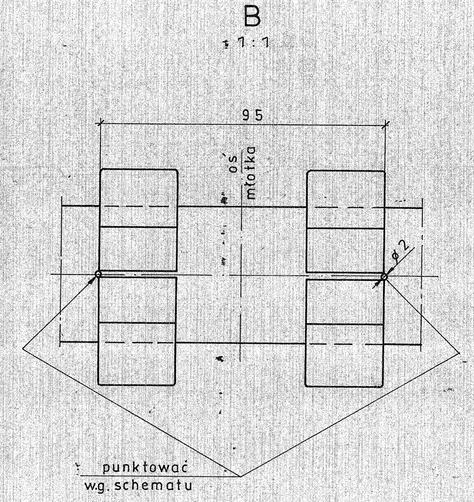
1. Przed zawieszeniem wałów, nasunąć młotki poz. 7 na wały poz. 6.
2. Nałożyć na wały poz. 6 nakładki ślizgowe poz. 3,4.
3. Zawiesić wały tak, aby obracały się swobodnie w łożyskach.
4. Młotki muszą uderzać w osie zderzaków elektrody ulotowej.
5. Po ruchu próbnym śruby zabezpieczyć spawem a 3 ◺ 5.



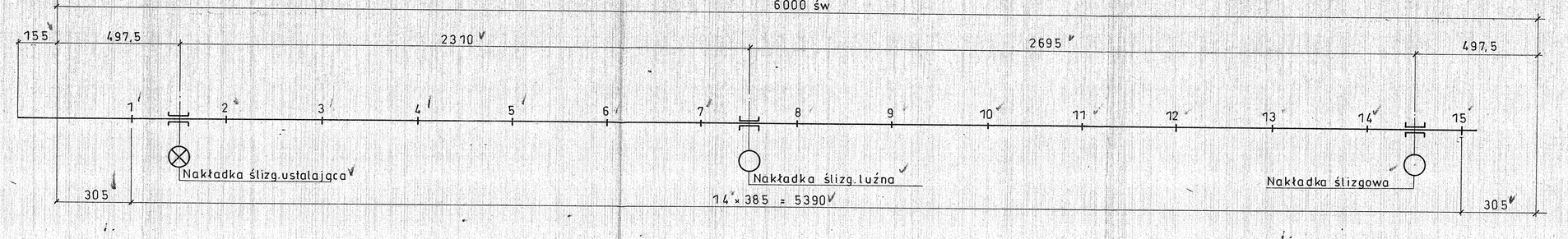








Schemat rozmieszczenia młotków i łożysk



√ (2,5 / 5 / 10 / 20)

Σ = 1191,3 kg

Poz.	Nazwa części (zespołu)	Nr rysunku lub normy	Ilość sztuk	Nr kolejny	Materiał	Masa	Uwagi
6	Wpust pryzm. A 10×8×40	PN-70/M-85005	7	45		0,30	
6	Wał ø45h11×5910	PN-85/H-93210	6	St5		442,8	
18	Podpora łożyska	HE-18-180-1	5			95,4	
12	Nakładka ślizg. luźna	HK-10-1-4	4			15,8	
6	Nakładka ślizg. ustalająca	HK-10-1-3	3			11,4	
18	Łożysko	HK-10-1-2	2			102,6	
90	Młotek z uchwytem	T-093-03-03	1			522,0	

Konstruktor	J. Urbaniak	98.05	Nazwa przedmiotu			Masa
Rysował	A. Brzoza		Strzepywacze elektrod ulotowych HE-15; p=385			
Sprawdził	J. Bartosik					
Kontr. norm.	J. Bartosik					
Zatwierdził	R. Szostok	98.05				
Podziałka 1:5, 1:2,5, 1:1			Zastępuje rys. nr	Zastąpiony przez rys. nr		
Fabryka Elektrofiltrów „ELWO" S.A. PSZCZYNA			Nr rysunku HE-18-228		Arkusz / Ilość arkuszy	

Zastrzega się wszystkie prawa wynikające z Ustawy o prawie autorskim. Rysunek niniejszy nie może być przerysowany, uzupełniony lub odstąpiony komukolwiek bez pisemnej zgody Fabryki Elektrofiltrów "ELWO" S.A. w Pszczynie.